

The Unexpected Perfection



Programación automática para el corte de agujeros de muy alta calidad



Hecho en colaboración con **THERMAL DYNAMICS**



Línea software





La calidad de corte de agujeros de un láser con la velocidad y la conveniencia del plasma: ésta es la perfección, esto es Perfect Hole

Uno de los problemas más complejos que la tecnología de corte por plasma tiene que afrontar es el relativo a la calidad de los agujeros: a pesar de los evidentes avances en términos de velocidad de corte y economía de los costes de gestión, el plasma no ha sido nunca capaz de satisfacer las exigencias de creación de agujeros absolutamente regulares, necesarios en particular para los acoplamientos mecánicos.

Con el tiempo, se han desarrollado tecnologías para corregir este déficit, pero requieren de una inversión significativa en equipamientos verticales con plasma, controles numéricos y softwares dedicados.

Desde hoy, todo esto es pasado gracias a Perfect Hole.

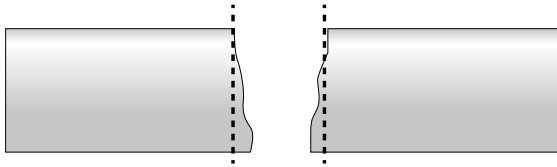
Fruto de la colaboración entre los mejores no podía nacer más que un gran software

Perfect Hole es el resultado exclusivo de la colaboración entre Libellula y Thermal Dynamics, líder en la producción de sistemas de corte por plasma. Solo el encuentro entre saber hacer y capacidad tecnológica de dos empresas, del máximo nivel en sus respectivos campos de competencia, podía permitir el desarrollo de un software de las asombrosas características de Perfect Hole: una tecnología de corte por plasma absolutamente innovadora pero sencilla de usar, que permite obtener agujeros redondos perfectos ahorrando sensiblemente tiempo y dinero, para cuya utilización solo se precisa de un generador plasma Thermal Dynamics asociado a cualquier control numérico.

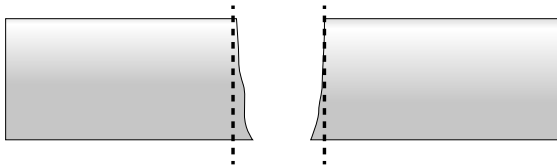


- ✦ Permite cortar agujeros de muy alta calidad, listos para el atornillado, con el sistema plasma
- ✦ Permite ahorrar tiempo y dinero
- ✦ Garantiza sencillez de uso y una arquitectura software inteligente para un corte de agujeros automático y optimizado
- ✦ Elimina procesos secundarios y aumentar la productividad
- ✦ Cada pieza es inmediatamente utilizable para operaciones de acabado o ensamblado justo después del corte
- ✦ Es el proceso ideal para cortar agujeros en acero con una relación diámetro-espesor de 1:1 en espesores de 3 a 25 mm

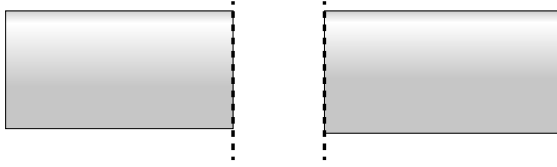
plasma tradicional



HD sin Perfect Hole



HD con Perfect Hole



ASEGURA EL CORTE INMEDIATAMENTE
PERFECTO DE LOS AGUJEROS, ELIMINANDO
LOS PROCESOS SECUNDARIOS E
INCREMENTANDO LA PRODUCTIVIDAD



ES FÁCIL DE USAR Y PROGRAMAR
GRACIAS A LA EXCLUSIVA TECNOLOGÍA
ONE-CLICK DE LIBELLULA



Características técnicas

Perfect Hole regula automáticamente los siguientes parámetros en función del tipo y espesor del material y de las dimensiones del agujero:

- ✔ Tipo de gas de proceso
- ✔ Corriente
- ✔ Metodología de perforación
- ✔ Corrección del radio de herramienta
- ✔ Técnica de entrada/salida del corte
- ✔ Velocidad de corte
- ✔ Pre-stop de corte
- ✔ Altura de la torcha

Características que debe cumplir la máquina de corte para poder obtener agujeros de calidad con Perfect Hole.

El control de altura gestionado por el CN debe ejecutar en modo dinámico las instrucciones enviadas por el programa respecto a las alturas para la ejecución de los agujeros: altura de piercing, elevación, posicionarse a una altura de corte que es diferente de la cota normal de corte para un espesor dado.

El control debe poder ejecutar varias velocidades durante la trayectoria programada para gestionar la información del programa:

velocidad/aceleración en la entrada, velocidad de corte, velocidad/deceleración en la salida.

Podría ser necesaria variar algunos de estos parámetros en función de la dinámica de la máquina con el fin de optimizar el resultado.



Microsoft Partner
Silver Application Development

Libellula S.r.l. - Headquarters

Via Savigliano 6/B/1 - 12062 Cherasco (CN) - Italy | Tel. +39 (0) 172 491834 - contact@libellula.eu

www.libellula.eu

