

The Unexpected Perfection



Automatische Programmierung für das Schneiden von sehr hochwertigen Löchern



Hergestellt in Zusammenarbeit mit **THERMAL DYNAMICS**



Software-linie





Die Schnittqualität der Löcher eines Lasers mit der Geschwindigkeit und Bequemlichkeit des Plasmas: dies ist Perfektion, das ist Perfect Hole

Eines der komplexesten Probleme, mit denen sich die Plasmaschneidtechnologie konfrontiert sieht, steht in Zusammenhang mit der Bohrlochqualität: Trotz der offensichtlichen Vorteile bei der Schnittgeschwindigkeit und der Wirtschaftlichkeit der Managementkosten war das Plasma niemals in der Lage, die Anforderungen eines absolut regelmäßigen Produkts zu erfüllen, insbesondere für mechanische Kupplungen

Einige Technologien wurden entwickelt, um dieses Defizit zu lösen, aber sie verlangen erhebliche Investitionen in spezielle Geräte in Plasma, NC und zugehörige Software.

Ab jetzt ist das Vergangenheit, dank Perfect Hole.

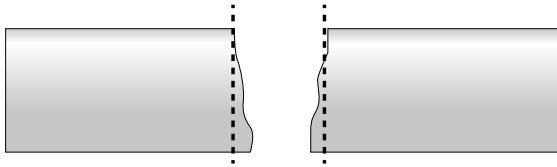
Von der Zusammenarbeit zwischen den Besten konnte nur eine großartige Software entstehen

Perfect Hole ist das exklusive Ergebnis der Partnerschaft zwischen Libellula und Thermal Dynamics, ein führender Hersteller von Plasma-Schneid-Systemen. Nur das Zusammentreffen von Know-How und technologischen Fähigkeiten zweier Firmen, auf dem höchsten Level in ihrem jeweiligen Bereich des Könnens, kann die Entwicklung der Software von hervorragender Eigenschaft wie Perfect Hole ermöglichen. Eine Schneidplasmatechnologie, innovativ, aber einfach im Gebrauch. Die es erlaubt, perfekte runde Löcher, Zeit und Geld sparend, zu erhalten. Seine Anwendung benötigt nur einen Thermal Dynamics Plasma Generator, verbunden mit einer numerischen Kontrolle.

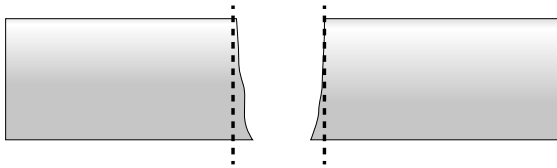


- ✦ Es erlaubt das Schneiden sehr hoch qualitativer Löcher, bereit zum Verschrauben, mit dem Plasma System
- ✦ **Es spart Zeit und Geld**
- ✦ Es sorgt für einen **automatischen und optimierten** Lochschnitt durch einfache Bedienung und **intelligente Softwarearchitektur**
- ✦ Sie reduziert **senkundäre Prozesse** und steigert die Produktivität
- ✦ Jedes Teil ist sofort nach dem Schneiden verarbeitbar
- ✦ Es ist der ideale Prozess, Löcher in Stahl mit einem Durchmesser- Dickeverhältnis von 1:1 auf die Materialdicke von 3 bis 25 mm zu schneiden

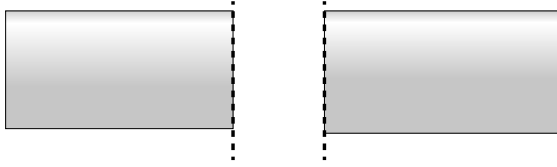
Traditionelles Plasma



HD ohne Perfect Hole



HD mit Perfect Hole



ES GEWÄHRLEISTET SOFORTIGES,
PERFEKTES LOCHSCHNEIDEN, BESEITIGT
SEKUNDÄRE PROZESSE UND ERHÖHT DIE
PRODUKTIVITÄT



ES IST LEICHT ZU BEDIENEN UND ZU
PROGRAMMIEREN DANK DER EXKLUSIVEN
"ONE-CLICK" TECHNOLOGIE VON LIBELLULA



Technische Eigenschaften

Perfect Hole passt automatisch die folgenden Parameter abhängig von Materialart und -dicke, sowie Lochgröße an:

- ✔ Prozessgasart
- ✔ Antriebskraft
- ✔ Bohrmethode
- ✔ Werkzeugbereichkompensation
- ✔ Einführungs- und Ausführungstechnik
- ✔ Schnittgeschwindigkeit
- ✔ Pre-Stop Schneiden
- ✔ Brennerhöhe

Merkmale, die die Schneidemaschine erfüllen muss, um Qualitätslöcher mit Perfect Hole zu erhalten.

Die vom NC betriebene Höhenregelung muss dynamisch die vom Programm gesendeten Anweisungen betreffend der Höhen für die Ausführung vorweisen: Höhenverstellung, Höhenlage, Position zu einer Schnitthöhe, die sich von der normalen Schnittlänge für die gegebene Dicke unterscheidet.

Die Steuerung muss in der Lage sein, eine unterschiedliche Schnittgeschwindigkeit entlang des programmierten Pfades durchzuführen, um die Programminformationen zu verwalten: Geschwindigkeit / Beschleunigung auf dem Lead-In, Schnittgeschwindigkeit, Geschwindigkeit / Verzögerung beim Lead-Out.

Sie können einige dieser Parameter als Funktion der Maschinendynamik ändern, um das Ergebnis zu optimieren.



Microsoft Partner
Silver Application Development

Libellula S.r.l. - Headquarters

Via Savigliano 6/B/1 - 12062 Cherasco (CN) - Italy | Tel. +39 (0) 172 491834 - contact@libellula.eu

www.libellula.eu

