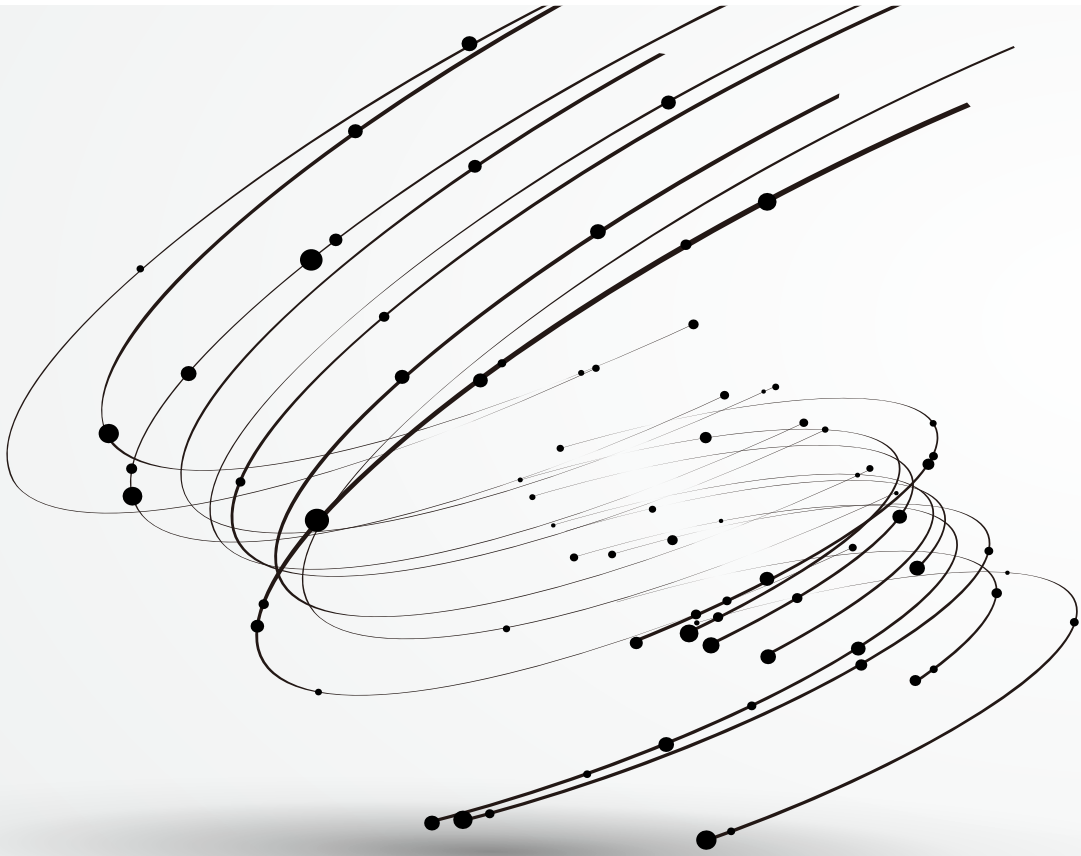


Aspiración dinámica
Potencia inteligente





ClevAIR es la revolucionaria respuesta de dos líderes al problema de la aspiración eficiente de polvos y humos industriales en el corte de chapa

LIBELLULA es, desde 1988, uno de los principales actores internacionales en el diseño y desarrollo de software CAD/CAM para el sector de la transformación de la chapa. Todos los softwares de la suite Libellula Universe están completamente basados en componentes de última generación y están certificados por Microsoft, representando para todos los operadores industriales el estándar de referencia del sector.

TAMA AERNOVA Air Filtration es una empresa italiana cuya actividad principal es la producción de unidades filtrantes, componentes y sistemas para instalaciones de depuración de aire desde 1985. Opera en varios sectores industriales con el objetivo de satisfacer y servir de forma precisa y profesional solicitudes provenientes de todo el mundo. Además de ofrecer una vasta gama de productos estándar, se distingue por el diseño y construcción de productos personalizados.

Nacido de la investigación tecnológica conjunta de Libellula y Tama Aernova, ClevAIR supera el actual concepto de aspiración estática, creando un puente entre el software de gestión del proceso de corte y la parte aspirante de la instalación, sincronizando así el uso de la aspiración con la máquina de corte, de forma que se optimice la energía empleada en la evacuación de los humos. ClevAIR permite por tanto modular la potencia de aspiración de acuerdo con las necesidades reales generadas por el corte térmico, reduciendo drásticamente el desperdicio energético, el desgaste de los componentes y el ruido en al menos el 90% del tiempo de funcionamiento de la instalación.

- ClevAIR es fácilmente integrable incluso en instalaciones preexistentes.
- ClevAIR resuelve el problema de la eficiencia haciendo gestionar dinámicamente y en modo inteligente al sistema CAM Libellula el funcionamiento de la instalación de aspiración TAMA Aernova.

La aspiración que necesita, solo cuando es realmente necesaria

Actualmente todos los sistemas de aspiración de polvo y humos para máquinas láser, plasma y oxicorte se dimensionan para funcionar de forma eficiente en la situación más desfavorable del ciclo de fabricación. En el resto de casos la instalación está sobredimensionada. Se estima que una máquina de corte trabaja en las condiciones más exigentes, de media, no más del 10% del tiempo total de ciclo.





Por lo tanto, podemos deducir que en el 90% del tiempo restante de procesamiento la instalación está malgastando recursos de diversas maneras:

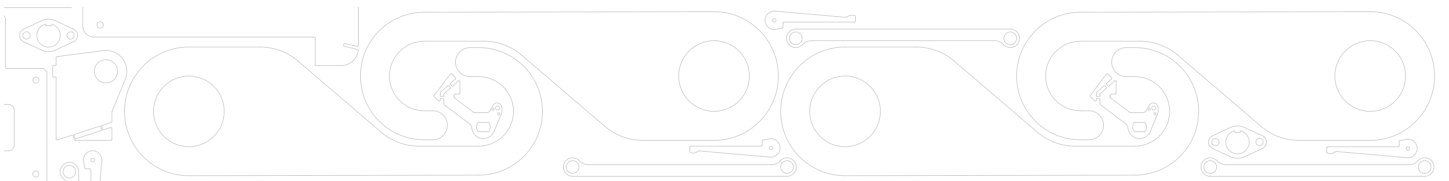
- Consumo de energía eléctrica
- Consumo de aire comprimido
- Menor duración de los elementos filtrantes
- Desperdicio de energía térmica ambiental
- Solicitación mecánica y nivel de ruido de la instalación



ClevAIR: una solución genial

Ahorros permitidos por ClevAIR en el caso de una aspiración láser con un generador de 6 KW:

	CONSUMO ENERGÍA ELÉCTRICA	-70%
	SUSTITUCIÓN ELEMENTOS FILTRANTES	-50%
	CONSUMO AIRE COMPRIMIDO	-50%
	VIBRACIONES Y RUIDO	-70%



Ahorro en consumo eléctrico

La potencia absorbida por el motor que alimenta al ventilador varía con el cubo de la frecuencia de rotación, por tanto con una frecuencia de rotación a régimen reducido la potencia absorbida desciende desde 4,45 KW a 0,55 KW.
Resultado: el 50% de aspiración de menos con el 70% de menos de consumo de energía eléctrica

Mayor duración de los elementos filtrantes

La frecuencia de limpieza de los elementos filtrantes se reduce alrededor del 50%. Al mismo tiempo, disminuye la entrada de aire durante el funcionamiento de la instalación. Esto implica que los elementos filtrantes están sometidos a menos stress mecánico y, por tanto, aumenta notablemente su duración.

Reducción de vibraciones y ruido

Dividiendo por dos la velocidad de rotación, se disminuye el ruido del ventilador en casi 15 dB (respecto a los 80 dB en régimen normal). Además, todo el sistema de aspiración estará sometido a menos vibraciones.
Resultado: más de un 18% de ruido de menos.

Ahorro en consumo de aire comprimido

Una mayor eficiencia implica una menor frecuencia de limpieza de los elementos filtrantes, con el consiguiente ahorro de aire comprimido y de energía eléctrica para su producción.
Resultado: 50% menos de consumo.





Libellula S.r.l. - Headquarters

Via Savigliano 6/B/1 - 12062 Cherasco (CN) - Italy
Tel. +39 0172 491834
info@libellula.eu

www.libellula.eu

Microsoft Partner
Silver Application Development



T.A.M.A. Aernova S.r.l.

Via delle Industrie, 11 - 38012 Mollaro di Taio (TN) - Italy
Tel. +39 0463 461700
Via Roma, 120/122 - 10060 Roletto (TO) - Italy
Tel. +39.0121342144
info@tamaaernova.com

www.tamaaernova.com