

# SI[CAM]

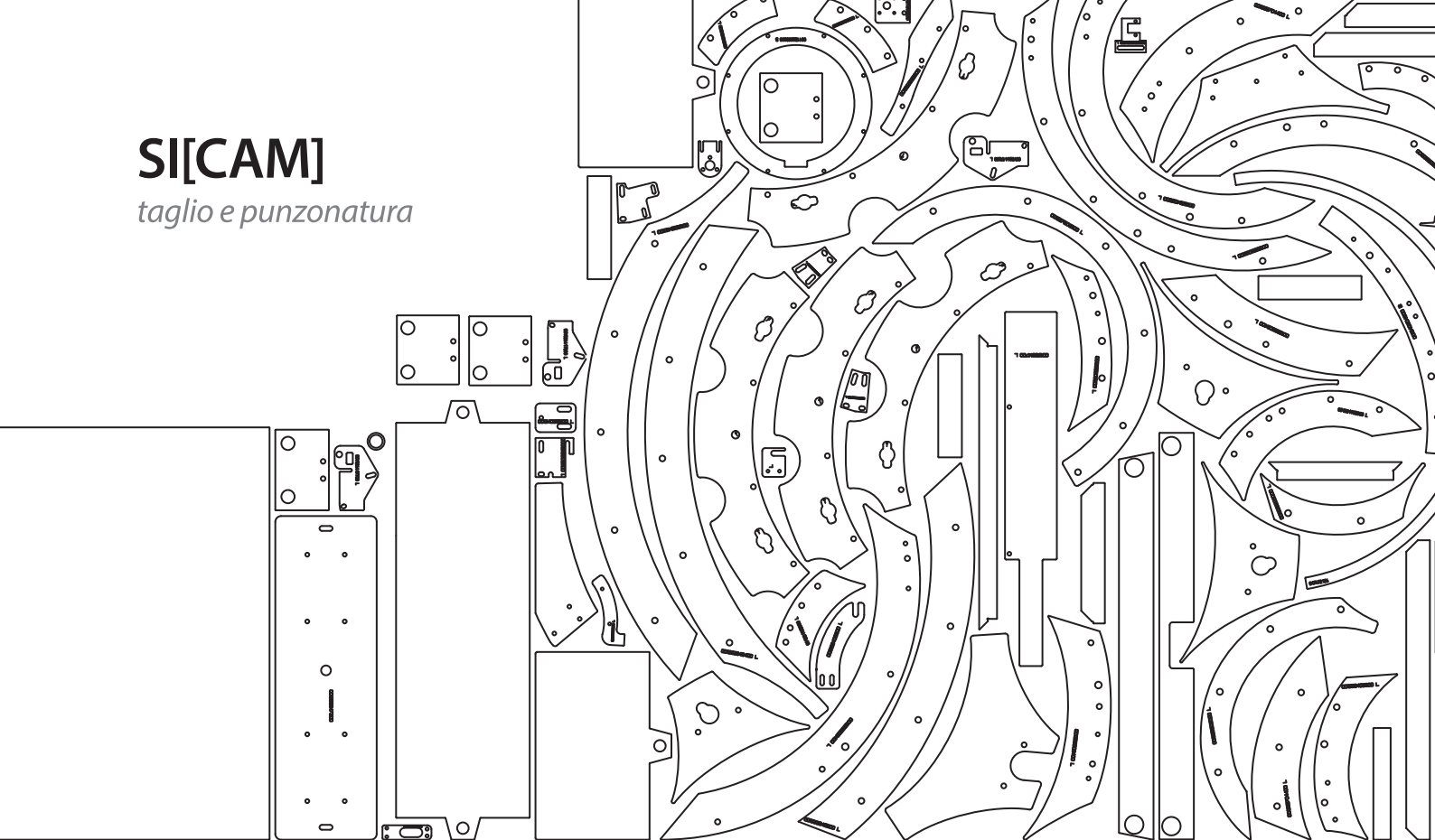
Sistema di nesting e programmazione CAM  
per macchine da taglio e punzonatura

*Industrial manufacturing control  
Synergy driver for the enterprise  
Optimization of business performance*



# SI[CAM]

taglio e punzonatura



SI[CAM] programma tutte le macchine a controllo numerico per il taglio della lamiera.

SI[CAM] gestisce tutti i tipi di tecnologia di taglio: laser, ossitaglio, plasma, waterjet oltre alle macchine punzonatrici e combinate. SI[CAM] consente tutti i diversi tipi di tecnologia in ogni passo della programmazione: dalla progettazione del particolare, sino alla generazione del linguaggio macchina, passando attraverso l'ottimizzazione del nesting e dei percorsi di lavorazione.

## Importazione file esterni.

E' possibile importare molteplici file, in formati quali il DXF™ e il DWG™, e renderli immediatamente fruibili per il taglio o per la punzonatura. SI[CAM] permette l'ottimizzazione automatica dei profili e la quotatura dei particolari geometrici.

## Riduzione dei tempi di esecuzione programma in macchina.

SI[CAM] ottimizza i percorsi di tutte le diverse tecnologie di taglio (multi-cannello per l'ossitaglio, taglio in comune, testa alta/testa bassa in laser, ecc.). Inoltre, SI[CAM] ottimizza la qualità di taglio grazie all'utilizzo di parametri tecnologici specifici per ogni diversa tecnologia: attacchi, velo-cità, potenza laser, amperaggio plasma, etc. E' altresì possibile intervenire manualmente al fine di modificare l'ordine di lavorazione per ottimizzare le tempistiche di lavorazione.

SI[CAM] applica automaticamente le regole di taglio specifiche per i diversi materiali e spessori.

## Gli aspetti più importanti di SI[CAM]:

- Integra le funzionalità di un disegnatore CAD bidimensionale
- Multi importatore file DXF™
- Strategie di posizionamento manuale o automatico con ottimizzazione dello sfrido
- Simulazione realistica percorso di taglio
- Calcolo dei tempi per ogni diverso ciclo di lavorazione
- Gestione utensili standard e utensili speciali
- Gestione automatica o manuale delle zone di sicurezza delle pinze e degli utensili
- Il SI[CAM] ottimizza il percorso di taglio in automatico evitando le collisioni e ottimizzando il percorso di taglio
- Elaborazione automatica post processor con interfacciamento a più di 600 macchine utensili.

## Nesting automatico e manuale

SI[CAM] permette di posizionare i pezzi manualmente avendo un controllo interattivo di collisione.

Allo stesso modo, può richiedere un posi-zionamento automatico pezzo dopo pezzo.

L'algoritmo di nesting offre la possibilità di generare il posizionamento anche in funzione del numero dei cannelli.

## Minimo sfrido.

L'algoritmo del nesting di SI[CAM] ottimizza l'utilizzo del materiale, minimizzando lo sfrido. Il materiale in esubero, risultante da lavorazioni precedenti, può essere riutilizzato: SI[CAM] infatti permette il posizionamento su lamiere non rettangolari.

# SI[CAM]

## Punzonatura

### Gestione utensili.

Una volta convalidato il posizionamento, è possibile generare, in modo totalmente automatico oppure semi automatico o manuale, la lavorazione dei pezzi.

SI[CAM] offre la piena compatibilità e agli utensili di qualsiasi forma e gestisce svariati utensili speciali, tra i quali:

- foratore
- svasatore
- filettatore
- frese
- cesoie
- utensili di deformazione
- inoltre la rotazione dei posti di lavoro indicizzati.

La lavorazione integra le nozioni di: attacco automatico, micro-giunzione, taglio comune e i ponticelli.

### Editor della lavorazione e ottimizzazione.

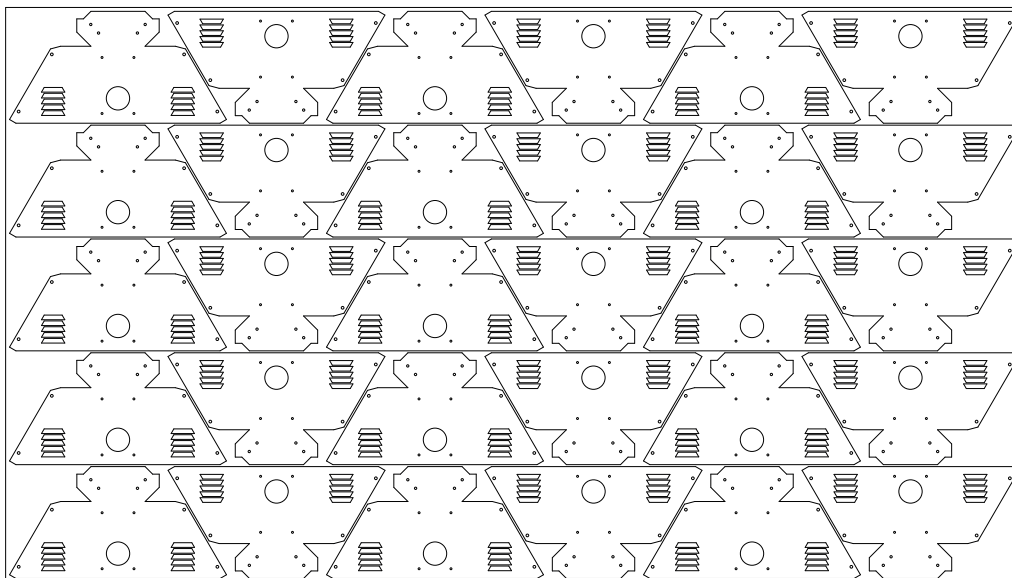
È possibile in ogni momento, intervenire per modificare sia la lavorazione di taglio e di punzonatura, grazie ad un editor integrato che permette l'ottimizzazione delle traiettorie sia in automatico, oppure in modo manuale.

SI[CAM] permette inoltre la rotazione dei posti di lavoro indicizzati.

### Gestione dei sistemi di carico/scarico lamiera.

SI[CAM] automatizza:

- la gestione di celle e magazzini automatici
- la gestione di organi di presa di qualunque forma e dimensione per lo scarico dei pezzi e degli sfridi
- la gestione delle ventose
- magneti e forconi da scarico pallet.



## 600+

SI[CAM] si può interfacciare con ogni tipo di macchina. Oggi sono più di 600 le diverse macchine da taglio già interfacciate.

AIR LIQUIDE - CORI - FICEP - ANCORA - BALLIU - BBS - BEHRENS - BEYELER - GTI - CARBONINI - CBM - CBR CUTTING - SOITAAB - COLGAR - COLGAR/CISMA - COMMIL - ADIGE SALA - CR ELECTRONIC - CR MACCHINE - MITSUBISHI - CRE MACCHINE - PRIMA POWER - EUROMAC - TRUMPF - AMADA - FIM - FINN-POWER - GHT - BYSTRONIC - GASPARINI - IMAL - ITEK - JESCO - SALVAGNINI - LVD - MAZAK - LASERDYNE - LASER LAB - LASER WORK - MECOS - MESSER GRISHEIM - CUTLITE PENTA - MUELLER OPLADEN - NEPPAS - NISSHIMBO - OMES - NOVA STILMEC - DARLEY DURMA - RAINER - RASKIN - RAVASI - REZA - RTM - SAF - JI NAN - CLUSELLAS - STRIPPIT - FABINA - VIMERCATI - WARGOM - WHITNEY - WIEDMANN - ZINSER

**+12.000** 

Il numero di clienti soddisfatti nel mondo.

**+60** 

I paesi nel mondo in cui siamo presenti.

**+16.200** 

Il numero di licenze vendute nel mondo.

**+30.000** 

Il numero di macchine interfacciate.

**76** 

I professionisti,  
tecnici e analisti programmatori  
al servizio del cliente.

**100%**

Soddisfazione del cliente garantita.



I nostri partner:  
Rivoira  
Prima Power  
Microsoft  
molti altri.



**Libellula s.r.l.**

Via Savigliano 6/B/1 12062 Cherasco (CN) Italy

T: +39 0172 491834 F: +39 0172 457970

W: libellula.eu

