



Libellula.CUT

Programmazione per macchine laser,
plasma, ossitaglio, water jet

*Industrial manufacturing control
Synergy driver for the enterprise
Optimization of business performance*



Libellula.CUT

Libellula.CUT è un applicativo CAD/CAM ottimizzato per la programmazione di tutte le tipologie di macchine da taglio.

Libellula.CUT, grazie al suo CAD integrato, crea o importa particolari geometrici da qualsiasi altra piattaforma di disegno, ne ottimizza automaticamente i profili e permette di salvare le icone create in una libreria centralizzata.

Libellula.CUT, mediante i migliori algoritmi di nesting automatico calcola la migliore disposizione mediante un sistema crescente di prove sempre più accurate.

Libellula.CUT aumenta la produttività in officina verificando, ad esempio, che la quantità di sfrido prodotta sia al di sotto della soglia indicata e ottimizzando le lavorazioni per qualsiasi tecnologia di taglio: laser, plasma-ossitaglio, water jet.



MACCHINE TAGLIO LASER

Oltre alla perfetta efficienza del nesting, Libellula.CUT offre la gestione automatica della programmazione di tutti i tipi di laser.

Sono previsti tutti gli algoritmi per lavorare con macchine presidiate o meno, dotate di sistemi di carico/scarico automatico, cambio pallet, celle ed infine macchine inserite in linee FMS: per ognuna di queste situazioni Libellula.CUT offre la migliore gestione della programmazione.



MACCHINE TAGLIO PLASMA OSSITAGLIO

Anche per il plasma e per l'ossitaglio l'efficienza del nesting è fondamentale. In particolare esistono tutti gli algoritmi per macchine multi-torces, con impacchettamento sia manuale che automatico.

Libellula.CUT gestisce, inoltre, tutti i tipi di bevel (singolo, doppio e triplo) con pieno automatismo. Infine, Libellula.CUT consente l'ottimizzazione dei percorsi ai fini di minimizzare il costo dei consumabili che, in queste tecnologie, hanno notevole importanza.



MACCHINE TAGLIO WATER JET

Libellula.CUT prevede tutti gli algoritmi necessari per il taglio di profili con water-jet per quanto riguarda le traiettorie utensile, la velocità di taglio e le modalità di sfondamento.

La gestione dei parametri per la gestione delle pompe è completamente automatizzata tramite le tabelle di esperienza.

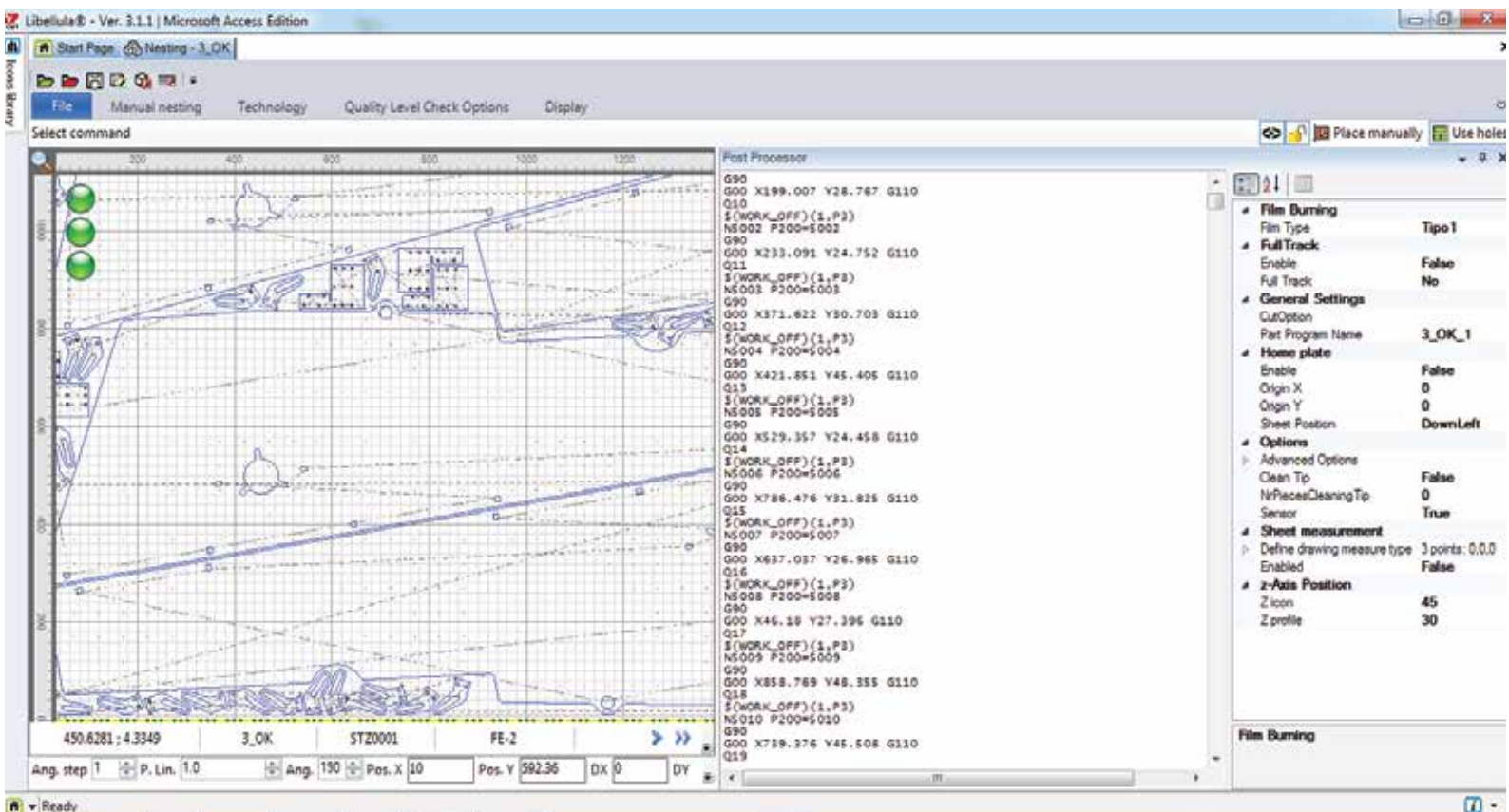
600+

Libellula.CUT si può interfacciare con ogni tipo di macchina. Oggi sono più di 600 le diverse macchine da taglio già interfacciate.

AIR LIQUIDE - CORI - FICEP - ANCORA - BALLIU - BBS - BEHRENS - BEYELER - GTI - CARBONINI - CBM - CBR CUTTING - SOITAAB - COLGAR - COLGAR/CISMA - COMMIL - ADIGE SALA - CR ELECTRONIC - CR MACCHINE - MITSUBISHI - CRE MACCHINE - PRIMA POWER - EUROMAC - TRUMPF - AMADA - FIM - FINN-POWER - GHT - BYSTRONIC - GASPARINI - IMAL - ITEK - JESCO - SALVAGNINI - LVD - MAZAK - LASERDYNE - LASER LAB - LASER WORK - MECOS - MESSER GRISHEIM - CUTLITE PENTA - MUELLER OPLADEN - NEPPAS - NISSHIMBO - OMES - NOVA STILMEC - DARLEY DURMA - RAINER - RASKIN - RAVASI - REZA - RTM - SAF - JI NAN - CLUSELLAS - STRIPPIT - FARINA - VIMERCATI - WARCOM - WHITNEY - WIEDMANN - ZINSER

Libellula.CUT

Massima efficienza, nella semplicità più estrema



Massima efficienza.

Libellula.CUT tiene conto delle specifiche tecnologie in ogni passo della programmazione: dalla progettazione del particolare sino alla generazione del linguaggio NC, passando attraverso la definizione del nesting e dei percorsi di taglio.

Minimo sfrido.

L'algoritmo del nesting di Libellula.CUT ottimizza l'utilizzo del materiale, minimizzando lo sfrido.

Elevata riduzione dei tempi.

Libellula.CUT consente un grande risparmio di tempo, essendo un sistema interamente automatizzato. Con il OneClic.CONCEPT si può facilmente produrre il miglior risultato nella tecnologia di taglio desiderata. In maniera completamente automatica.

Massima semplicità.

Usare il nesting Libellula è molto semplice e non richiede nessun parametro scelto dall'utente per ottenere il miglior risultato.

Grazie a mod.ISA (Intelligent Shape Analyser) in automatico infatti vengono calcolati i parametri ottimali per ogni particolare da posizionare nel nesting.

Ottimizzazione

Un'organizzazione ottimizzata.

Lo stesso sistema può gestire tutte le macchine in officina e si può facilmente programmare una macchina diversa a partire da un programma preesistente. Inoltre, con gli altri programmi di Libellula Univers, la stessa filosofia si può applicare anche a macchine diverse come punzonatrici, presse-piegatrici e robot.

Gestione sicura delle macchine.

Libellula.CUT prevede tutti gli algoritmi necessari a garantire la non collisione tra macchina e lamiera tagliata o con zone protette per la presenza di pinze o altri elementi meccanici. Una simulazione realistica delle lavorazioni in macchina consente un'ulteriore verifica da parte dell'utente.

Vita facile in officina!

Libellula.CUT consente di ottimizzare i nesting, riducendo la gestione degli sfridi riutilizzabili. Consente la memorizzazione automatica degli sfridi stessi e l'etichettatura, nonché la gestione ottimale dell'ubicazione. Consente, inoltre, la distruzione automatica dello sfrido per avere dimensioni più maneggevoli degli scarti.

Risparmio di materiale.

L'algoritmo del nesting di Libellula.CUT consente di risparmiare moltissimo sfrido.

L'utilizzo del nesting Libellula è molto semplice e non richiede numerosi settaggi per ottenere il miglior risultato: grazie a mod.ISA (Intelligent Shape Analyser) che in automatico calcola i parametri ottimali per ogni particolare da posizionare nel nesting.

Ottimizzazione dell'utilizzo dei consumabili.

Libellula.CUT prevede, ove possibile, l'unificazione degli sfondamenti, oltre al chaining tramite ponticelli; oppure il taglio concatenato di particolari o il taglio di lati in comune.

Gestione dei sistemi di carico/scarico lamiera.

Libellula.CUT automatizza:

- la gestione di celle e magazzini automatici
- la gestione di organi di presa di qualunque forma e dimensione per lo scarico dei pezzi e degli sfridi
- la gestione delle ventose
- magneti e forconi da scarico pallet.

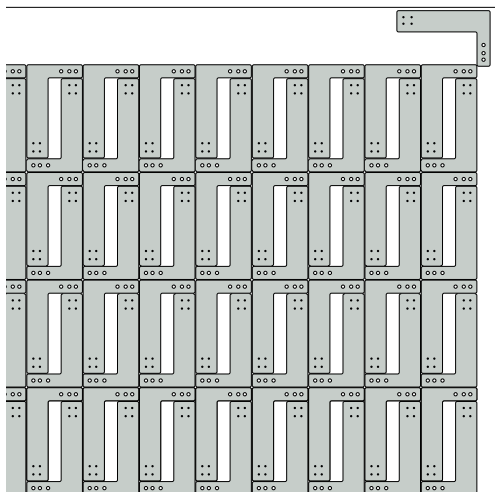
Report precisi e completi.

Libellula.CUT è dotato di un motore di generazione report modernissimo che consente, in ogni situazione, di produrre tutte le informazioni necessarie per la produzione in officina, corredate o meno di codici a barre.

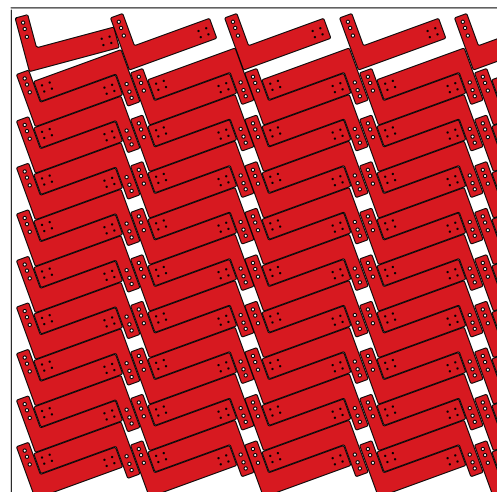
Inoltre, si prevede l'output su formato PDF o Excel per generare la condivisione di documenti tramite rete di computer.

Il nesting Libellula può lavorare sulle lamiere del magazzino in formato standard e/o su sfridi di precedenti lavorazioni.

Senza mod.ISA
Percentuale Sfrido: 31.7%



Con mod.ISA
Percentuale Sfrido: 22.2%



Moduli aggiuntivi

Tutte le estensioni di Libellula.CUT, per qualsiasi esigenza

mod.ORDER

Gestione ordini di produzione



mod.ORDER rendiconta automaticamente l'elenco dei particolari già prodotti, quelli ancora da produrre, e restituisce report dettagliati suddivisi per: materiale, spessore, codice commessa, numero d'ordine, cliente.

Connessioni ERP

mod.ORDER può essere popolato automaticamente da un qualsiasi ERP esterno tramite il modulo mod.BRIDGE. mod.ORDER rendiconta automaticamente l'elenco dei particolari già prodotti, quelli ancora da produrre, e restituisce su semplici interrogazioni le informazioni suddivise per materiale, spessore, codice commessa, numero d'ordine, cliente, ecc. ed in seguito genera report dettagliati.

- Allineamento in tempo reale con i pezzi nestati e lavorati**
- Rendicontazione automatica particolari prodotti**
- Visualizzazione TimeLine per organizzazione produzione**
- Importazione da distinta lavoro**
- Prenotazione lavori**
- Grafici su tempi di consegna, numero e peso articoli da produrre**

mod.STORAGE

Magazzino lamiera



mod.STORAGE è il sistema integrato all'universo Libellula per la gestione del magazzino delle lamiere e degli sfridi. mod.STORAGE permette di avere la situazione dettagliata della disponibilità dello stock aziendale ed avere una valorizzazione economica sempre aggiornata.

Controllo e valorizzazione giacenze

Mediante la rintracciabilità del materiale, tramite la valorizzazione generata dal gestionale di produzione, l'operatore conosce automaticamente lo stato di evoluzione del magazzino, per eseguire programmi di nesting corretti su lamiere di qualunque forma.

- Gestione Stock magazzino di formati commerciali**
- Gestione Stock magazzino sfridi di forma qualunque**
- Movimentazione automatica codici lamiera collegati al CAM**

mod.BRIDGE

Quando l'ERP parla con il CAM

mod.BRIDGE è la soluzione ottimale per interfacciare qualunque gestionale (ERP / MRP) esistente software con il software CAM prodotto dalla S.I. Engineering.

Sfruttando la versatilità dell'architettura dei servizi di mod.BRIDGE, il software è in grado di provvedere alla comunicazione tra i due sistemi attraverso scambi di dati mediante file in linguaggio XML.

Semplicità di utilizzo

Versatilità

Elimina ridondanti trasferimenti di dati e potenziali errori umani

Elimina errori di produzione

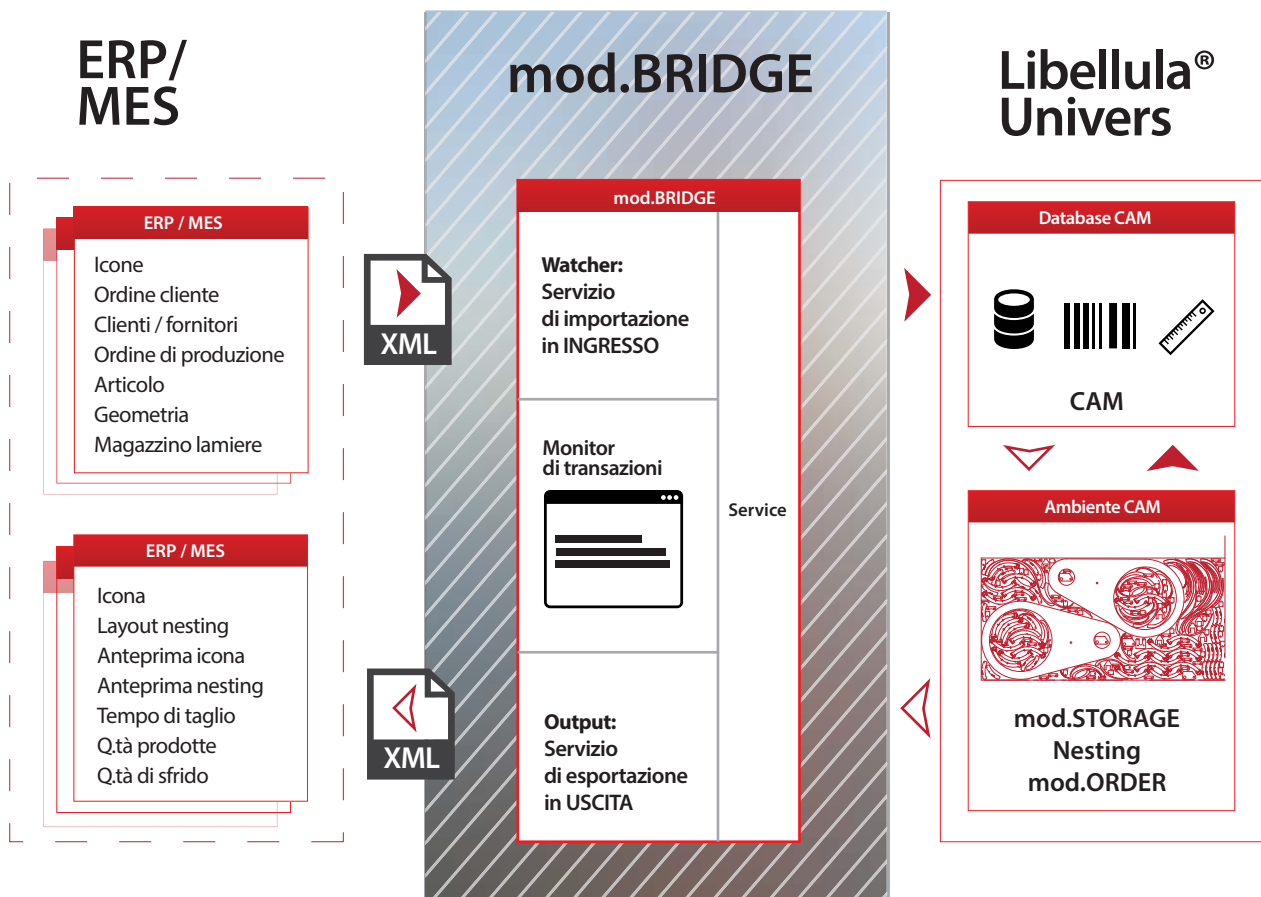
Enorme risparmio di tempo e possibilità di gestione di tempi di commessa con ancora maggiore efficienza.

Precisione in caso di

preventivazione/consuntivazione

Garanzia di Connessione tra diversi sistemi ERP-MRP-

CONTABILITÀ / CAM



mod.MANAGER

Gestione code lavorazioni sulle macchine utensili

mod.MANAGER visualizza e gestisce l'instradamento e il carico di lavoro in officina. Consente di modificare in modo flessibile le code delle lavorazioni per ottimizzare il flusso delle lavorazioni.

Gestione e monitoraggio carico lavoro singola macchina
Instradamento lavorazioni dinamico
Gestione centralizzata e flessibile di n-code di lavorazioni

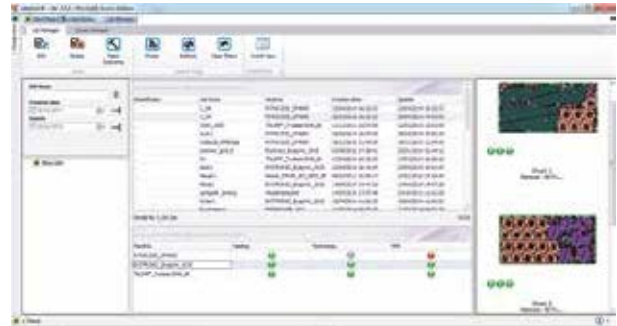
Gestione e monitoraggio code lavorazioni macchina

mod.MANAGER visualizza e modifica le code delle lavorazioni attinenti alla singola macchina utensile, presente in officina. Ottimizza la gestione del flusso produttivo

Integrazione totale con l'officina

Tramite l'integrazione con Libellula.VISIO il sistema alimenta i programmi verso i centri di lavoro consentendo un monitoraggio totale dell'avanzamento di produzione. Libellula.VISIO si può integrare direttamente con le macchine di ultima generazione consentendo il recupero dei dati di produzione in maniera totalmente automatica e trasparente agli operatori della macchina stessa.

Se l'ambiente produttivo lo consente il sistema proporrà diversi percorsi produttivi in funzione dei centri di lavoro disponibili.



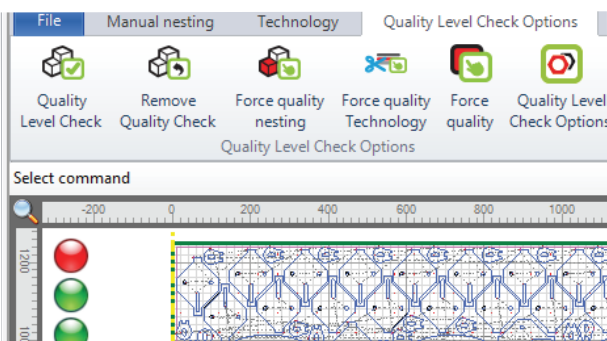
Semplicità nell'organizzazione dell'esecuzione lavori
Possibilità di cambiare priorità in tempo reale sulla coda lavori
Smistamento code diviso per centri di lavoro scelti
Gestione tecnologie su macchine associate, per l'avvio in produzione di task su più macchine compatibili
Visualizzazione aggiornata e costante dei lavori in corso in officina e dei lavori ancora da eseguire
Possibilità di filtrare per centro di lavoro per visualizzare la pianificazione dei successivi lavori
Visualizzazione dei centri di lavoro disponibili per un determinato lavoro al fine di evitare errori nel flusso produttivo e bilanciare le risorse

mod.QUALITY

Validazione e controllo: nesting, percorsi di taglio e post processor

mod.QUALITY consente all'operatore di definire i parametri di produzione che si intendono conseguire. Il sistema analizza sulla base di tali parametri tutti i risultati della programmazione eseguita da Libellula.CUT e quando essi soddisfano i parametri desiderati i desiderata sono resi disponibili a mod.MANAGER per l'instradamento alla macchina utensile.

Gestione collisioni
Check su percentuale sfrido
Editing dei nesting critici



Check su percentuale sfrido

mod.QUALITY verifica per esempio che la quantità di sfrido prodotta sia al di sotto della soglia indicata. Inoltre verifica che il programma possa essere eseguito senza problematiche tecnologiche successive.

Editing nesting critici

Qualora questi parametri non vengano soddisfatti vi sono due opportunità:

Le quantità dei particolari prodotti vengono restituite al sistema CAD/CAM per essere avviate con la produzione successiva e ottenere così il rispetto dei parametri produttivi;

Il programma viene immesso in una lista di programmi da verificare manualmente in quanto le problematiche rilevate richiedono l'intervento dell'operatore.

mod.HVAC

Libreria di figure parametriche per canaleria

Il modulo mod.HVAC è una libreria di figure parametriche per condizionamento e aspirazione.

Include tre gruppi di figure: quelle circolari e coniche, quelle dette quadrate (rettangolari, rettangolari raggiate e tramogge) e infine quelle ovali. Inoltre dispone di un gruppo di figure 2D molto ricco con tutte le figure più utilizzate dai produttori di condutture (es. anelli, flange).

Per ogni figura, una volta selezionata, viene visualizzata una pagina di parametri dimensionali e tecnologici per il calcolo dello sviluppo piano che consente anche la scelta della posizione di apertura della figura, la marcatura delle estremità delle generatrici delle tacche, ecc.



Gestione di Figure Parametriche di sezione rettangolare, circolare, ovale

Supporto alla progettazione per ogni genere di conduttura
Possibilità di input dei parametri in più forme, come le norme DIN

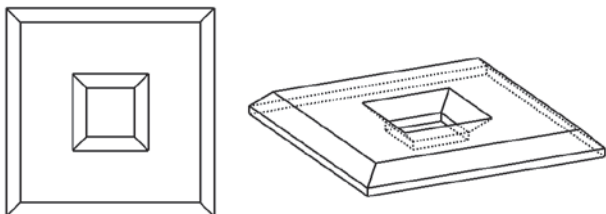
Gestione automatica o manuale dei sormonti longitudinali, trasversali,

Tracciatura automatica delle tacche come supporto alla piegatura

- 7 **Visualizzazione tridimensionale e sviluppo automatico**
Personalizzazione stampe etichette dei dati relativi al pezzo
Modifica delle dimensioni della parametrica
Sviluppo in piano automatico
Creazione linee ditracciatura

mod.BEVEL

parametrizzatore



Per gli operatori che utilizzano una macchina utensile con testa bevel, L'interfaccia mod.BEVEL permette una rapida soluzione per creare il codice CNC desiderato.

L'informazione sull'angolo di bevel può essere creata manualmente all'interno di mod.BEVEL o direttamente importata dall'ambiente CAD, all'interno di un livello di disegno

Con mod.BEVEL è molto intuitivo gestire: tagli bevel singoli o in loop, tagli bevel che richiedono una variazione d'angolo all'interno della singolo particolare tagli bevel che richiedono angoli ricorrenti

Progettazione CAD di elementi in BEVEL
Tecnologia Bevel manuale e automatica
Anteprima bevel 3D nella libreria icone

Gestione di diversi tipi di bevel

Bevel Normale
bevel positivo
bevel negativo
bevel a spalla
K- bevel / Triplo Bevel

mod.XLS

Importazione e creazione lavori da file Excel (.XLS)

mod.SQL

mod.SQL permette con una procedura automatica la migrazione completa della base dati CAM su ambiente SQL.



Caratteristiche tecniche

CAD

Multi-importazione Drag&Drop

Importazione semplificata di una serie di file in una sola operazione all'interno del sistema. Libellula.CAD li importerà e predisporrà per il processo di validazione e rifinitura.

Gestione dei livelli di importazione mediante layer personalizzati

Gestione dei livelli mediante template customizzati. E' possibile salvare il template di un vostro cliente in modo da applicare i settaggi del cliente. Questo permette di pulire elementi non necessari e settare il livello corretto in automatico per diverse tecnologie di taglio, come ad esempio la marcatura.

Con il OneClic.CONCEPT, Libellula.CAD esegue molteplici operazioni, che permettono una veloce validazione e rifinitura del particolare. Con la tecnologia OneClic.COCEPT riconosce e salva anche molteplici particolari per assicurare qualità geometrica per la macchine utensile.

Ecco riassunte alcune delle principali operazioni che compie il "OneClic" dentro Libellula.CAD:

- OneClic.CONCEPT ripulisce elementi sovrapposti
- OneClic.CONCEPT permette di chiudere profili aperti al di sotto di una tolleranza di saldatura
- OneClic.CONCEPT permette di ottimizzare i profili
- OneClic.CONCEPT permette il riconoscimento di particolari multipli e il loro relativo salvataggio.

NESTING

Nesting Automatico

Il processo di nesting automatico calcola la migliore disposizione mediante un sistema crescente di prove sempre più accurate. È possibile chiedere al sistema di eseguire un nesting veloce selezionando la migliore soluzione nel più breve tempo a disposizione o lasciare che il sistema calcoli, con molte prove e diverse opzioni selezionando il risultato più efficiente.

- Auto Nesting veloce
- Auto Nesting medio - Optimizer
- Auto Nesting Accurato - Optimizer

Il Nesting automatico considera molte diverse opzioni per il posizionamento di un particolare, come la rotazione del passo angolare, riempimento a Matrice / Baricentro, XY / euristico / Strip / sovrapposto, specchio, laminazione, etc..

Integrazione con font di Windows e conversione in entità geometriche

Libellula CAD integra i caratteri Windows installati sul computer e permette di utilizzare questi font che verranno poi convertiti automaticamente in entità geometriche per la creazione del part program.

Progettazione veloce in 2D

Libellula CAD ha una barra degli strumenti completa per disegnare velocemente i vostri particolari in 2D o modificare i file importati secondo le operazioni più comuni durante il flusso produttivo. Tutte le funzioni di utili di funzioni di trimming, estensione, editing, disegno di profili sono disponibili.

Disegno Bevel

L'anteprima 3D in tempo reale permette di comprendere facilmente la progettazione in corso.

E' sempre possibile modificare o aggiungere elementi bevel sul proprio particolare semplicemente indicando i settaggi di angolo, altezza bordo ove necessario.

Il Processo di Nesting calcolerà in una esecuzione tanti posizionamenti diversi per una ogni lamiera

- Multi tipo di materiale / spessore
- Multi tipo di dimensione o formato
- Gestione lamiera Master

Per calcolare la soluzione migliore di nesting possibile con meno quantità di numeri di programma per aumentare la ripetizione quando possibile.

Albero delle soluzioni nesting

Ogni processo di nesting che viene avviato è salvato in un albero di soluzioni che si può sempre confrontare per scegliere la soluzione migliore. Confronta la percentuale di sfrido, il numero di parti e fogli usati, e le informazioni più complete sono sempre a disposizione. Quando si salva, il sistema vi chiederà quale soluzione confermare e cancellerà l'altra soluzione non selezionata.

Stato di posizionamento

Libellula posiziona sempre i particolari sotto il tuo controllo in modo da scegliere il metodo di posizionamento. Trascina i particolari sul foglio di lamiera per aggiungerne uno o riempire completamente il foglio, oppure per la parte rimanente di un nesting.

- Posiziona manualmente - aggiungere un pezzo per volta nel nesting
- Posiziona su tutto il foglio - riempire completamente il foglio in modo automatico con i particolari selezionati

- Posiziona su un foglio utilizzato
Riempie il foglio in modo automatico con le parti selezionate fino al bordo del nesting in esecuzione. Questa funzione permette di riempire il foglio che si vuole tagliare per ottenere lo sfrido.
- Posiziona interni - riempie automaticamente lo spazio interno ai particolari collocati nel foglio

Modifica delle geometrie in tempo reale

Se il nesting è già iniziato e una geometria di un particolare deve essere modificata, Libellula collega il CAD durante il processo di nesting e dopo la modifica alla geometria il nesting viene aggiornato in tempo reale.

Rifila lastra

Trovare le dimensioni reali di un nesting già fatto per cercare il miglior foglio di lamiera nel magazzino lamiera

Calcolo multilamiera

Calcolo del corretto numero di fogli da ripetere per la quantità di particolari richiesta.

Icone nel lavoro

Elenco aggiornato dei particolari disponibili nella lista di lavoro. Qui è possibile verificare in tempo reale la quantità di pezzi inseriti nell'intero lavoro per evitare di perdere la produzione richiesta. E' anche possibile trascinare e rilasciare nel nesting per riempire la lamiera in modalità manuale o automatica.

Controllo delle collisioni in tempo reale

Libellula rileva sempre in tempo reale una collisione tra le icone di un nesting, Se un particolare si sovrappone o semplicemente si avvicina al di sotto della distanza di tolleranza, mostra graficamente l'eventuale problema in modo da verificare sempre la qualità del nesting in modo semplice. E' anche possibile bloccare la possibilità di sovrapposizione nel nesting manuale

Nesting manuale veloce

Un elenco completo di funzioni per creare manualmente il tuo nesting, duplicare, utilizzare il riempimento a matrice, rotazione automatica per creare una copia del particolare, copia a specchio, etc.. Scorciatoie da tastiera per aggiungere e spostare le parti. Tutte queste opzioni consentono di creare nesting anche complessi in un brevissimo lasso di tempo.

Impostazioni pinze e barre

Definizione grafica delle barre e delle pinze con un controllo collisione in caso le pinze fossero sovrapposte i particolari.

Multicannello

Possibilità di creare un nesting tenendo conto del numero di cannelli e automaticamente considerare la distanza minima distanza reale dei profili, per creare il miglior nesting in funzione della dimensione dei particolari e del numero di cannelli.

TECNOLOGIA

Taglio Automatico

Applicazione veloce sul vostro lavoro multilamiera, lamiera singola, oppure un particolare selezionato... Possibilità di diversi settaggi, quali selezione dell'attacco, posizione della testa in rapida, ottimizzazione del percorso di ordinamento, priorità sul tipo di tecnologia, pre-piercing, bruciatura pellicola, controllo collisioni e riduzione dell'attacco, microgiunzioni, taglio in comune.

Taglio Manuale

Utilizza parametri locali o da tabelle per applicare l'attacco nestato r il percorso tecnologico. Snap su punti strategici, posizione testa selezionabile, direzione di taglio modificabile

Salvare/Caricare la tecnologia legata all'icona

Ogni particolare può memorizzare una o più tecnologie salvate. Tali tecnologie possono essere caricate automaticamente per avere sempre la lavorazione desiderata. Carica solo l'icona selezionata o collega la funzione di taglio automatico per essere sempre sincronizzato con tecnologie approvate.

Ripetizione

Se avete lavorato molte parti collegate tra loro come con ponticelli, sequenza di attacchi speciale, etc ... E' possibile ripetere questo gruppo di lavoro in un sottoprogramma per creare un gruppo di tecnologie sempre corretto.

Microgiunzioni

Aggiungere facilmente più microgiunture sulle parti nestate. Selezione attacchi e gap, molte possibilità di modifica come spostare, aggiungere, modificare i parametri, etc... Tutte le impostazioni possono essere applicate anche con il taglio automatico.

Taglio Spezzato

Usato per impostare un punto di inizio e un punto finale, ovunque sul profilo da tagliare per creare uno speciale percorso di taglio al fine di produrre il particolare. Anche possibile aggiungere automaticamente micro giunzioni durante il taglio o uno spazio sul punto di snap.

Taglio in comune

Dopo un nesting creato per il taglio in comune, fatto automaticamente o manualmente, la funzione riconosce correttamente la parte in comune per una corretta dimensione al termine del processo. Possibilità di selezionare diversi tipi di algoritmo come a griglia, Piercing prima, per profilo, ecc... per scegliere il miglior ordinamento per il taglio comune secondo le parti nestate.

È inoltre possibile collegare la funzione di taglio automatico e lavorare con una sola funzione il taglio manuale e il taglio in comune. Libellula riconoscerà automaticamente la differenza.

Piercing comune

Funzione utile per alti spessori, permette di selezionare un punto di perforazione comune, dove tutti gli attacchi per l'icona selezionata saranno connessi. Questa operazione farà risparmiare tempo e consumabili macchina.

Ponticelli

Le parti selezionate saranno collegate con un ponticello grande come il gap scelto. Libellula taglierà la parte nella giusta sequenza per utilizzare uno solo piercing e rimuovendo il ponticello nel percorso di ritorno alla prima icona. Questa operazione farà risparmiare tempo e consumabili macchina.

Taglio libero

Creare un taglio speciale ovunque nel foglio, collegare il taglio su uno snap point o un punto proiettato per separare l'area selezionata sul foglio. Anche possibile convertire il taglio in rapida per creare percorsi manuali di movimento in rapida.

Saldature

Questa funzione consente di aggiungere più saldature sui particolari. Attacchi e gap sono modificabili, utile per macchine in grado di gestire questo tipo di operazione.

Taglio griglia

Funzione automatica che riconosce una griglia di fori come quadrati, rettangolari, esagoni, ecc... ed esegue un ordinamento per ottimizzare il movimento in rapida e cambiare direzione per tagliare velocemente la griglia. Scegliere di applicare questa funzione completamente automatico, solo per determinate icone o solo per i particolari selezionati.

Taglio in continuo

Convertire un movimento in rapida in un percorso di taglio, questo permette di non fermare la macchina e fare un taglio continuo per raggiungere la parte successiva e per risparmiare consumabili. Effettua anche la verifica di collisioni nel percorso di taglio per garantire un percorso sicuro.

Ordinamento di lavoro

Quando tutte le operazioni per la creazione di un lavoro sono state compiute, vi è la possibilità di decidere l'ordinamento delle operazioni. Selezionare da un elenco di possibili percorsi e modificare tutti i movimenti in rapida e la sequenza degli attacchi. È possibile applicare la funzione su tutta la lamiera o solo sulle parti selezionate. Diversi tipi di algoritmo possono restituire diversi risultati. Ciò dà la possibilità di scegliere e confrontare, anche in funzione di un parametro di regolarità che definisce la tolleranza del cambiamento dei movimenti.

Controllo collisione attacchi

Sempre attivo in Libellula un controllo in tempo reale sulle operazioni in tecnologia per evitare anomalie con l'applicazione della tecnologia automatica o manuale. In caso di collisione degli attacchi, questa funzionalità prevede anche un cambio delle dimensioni dell'attacco e identifica chiaramente dove è necessario operare in caso di anomalie.

Calcolo tempi

Il risultato del calcolo tempi è molto vicino alla reale esecuzione grazie a molti parametri memorizzati nelle tabelle tecnologiche e configurazione della macchina. Rallentamenti, accelerazioni, diversa velocità di taglio e di piercing a seconda della linea etc... tutti questi parametri riescono a garantire un risultato molto preciso per il calcolo dei tempi di esecuzione.

Foratura / Filettatura / Svasatura

Gestione di strumenti in torretta per, foratura, filettatura, svasatura. Nel CAD è possibile definire diversi tipi di profilo e di sequenza di funzionamento. In Libellula potrete caricare la vostra lista di torrette e automaticamente il sistema applica la sequenza corretta per creare il part program.

Simulazione 2D e 3D

Dopo la programmazione tecnica, è possibile verificare il lavoro con simulazione in 2D e anche con la simulazione 3D molto utile in caso di taglio bevel. Interfaccia intuitiva per guidare la simulazione nei punti da verificare.

Bevel Cut

Questa funzione riconosce l'elemento bevel e le macro bevel creati in Libellula Cad e automaticamente taglia la giusta sequenza di elementi per produrre un taglio bevel. Selezionare l'attacco, i percorsi dei movimenti in rapida, il taglio in continuo tra elementi bevel o loop. Con una semplice operazione è possibile definire un elemento bevel un lato alla volta o il sistema può fornire una soluzione completamente automatica.

Riposizionamento

Per le macchine che hanno diverse aree di lavoro gestisce da un riposizionamento del banco, Libellula gestisce il riposizionamento e il corretto processo di taglio tra i limiti e permette di riconoscere automaticamente dove applicare i tagli spezzati da completare dopo il riposizionamento.

Otteni sfrido

Libellula ha un set completo di operazioni per il taglio degli sfridi. , selezionare il tipo di residuo che si desidera, rettangolo, rettangolo scantonato, scheletro, estendi tagli, etc ...

Libellula creerà l'operazione tecnologica per programmare il taglio in macchina e permetterà di salvare la forma risultante in mod.STORAGE per un uso futuro. È inoltre possibile definire un taglio libero e ottenere lo sfrido in Libellula.Cad o disegnare direttamente la forma che è necessario salvare .

Distruggi sfrido

Selezionato un gap di misura o un numero di superfici risultanti, Libellula eseguire un taglio lineare tra le parti e i profili dell'icona in modo da dividere lo sfrido risultante per una migliore procedura di scarico riducendo i tempi di scarico e spazio per gli sfridi.

Post Processor

Il post processor in Libellula è sempre eseguito in tempo reale. Libellula crea il post processor mentre si sta lavorando , senza perdita di tempo durante il lavoro. Questo permette di avere il post processor sempre aggiornato e pronto per essere confermato per il processo di taglio.

Requisiti di sistema

Configurazione hardware

- Processore Intel® Core™ i5 o simile
- Hard disk: 2 Gb di spazio libero
- 4 GB RAM
- Scheda Grafica accelerata con 256 MB di memoria integrata
- DVD ROM 16x
- Monitor 17" (risoluzione 1280X768)
- Mouse 3 pulsanti con rotella
- Porta USB per licenza su chiavi USB
- Porta seriale RS232 (9 pin) se il PC necessita di trasmissione dati su cavo seriale

Configurazione hardware consigliata

- Processore Intel® Core™ i7 o similare (32bit o 64bit)
- Hard disk SATA III (con 2 Gb di spazio libero)
- RAM 8 GB o con capacità maggiore
- Scheda Grafica accelerata con 1GB di memoria dedicata
- Monitor 22" (risoluzione 1920X1080) o migliore

Configurazione software (lato server)

- Microsoft .NET Framework 4.0

Sistemi Operativi supportati Server:

- Microsoft® Windows Server 2003 SP1 (32bit o 64 bit)
- Microsoft® Windows Vista SP2 Business e Ultimate (32bit o 64 bit)
- Microsoft® Windows Server 2008 SP1 (32bit o 64 bit)
- Microsoft® Windows Server 2008 R2 SP1 (32bit o 64 bit)
- Microsoft® Windows 7 SP 1 Professional e Ultimate (32bit o 64 bit)
- Microsoft® Windows 8 Pro - Enterprise (32bit o 64 bit)

Configurazione software (lato Client)

Client (accesso via web)

Un browser fra quelli supportati:

Firefox 3.0 - Google Chrome - Internet Explorer 9 - Opera 11 - Safari 5

Sistemi Operativi supportati Client:

- Microsoft® Windows Vista® SP2 Business e Ultimate (32bit o 64 bit)
- Microsoft® Windows 7® SP1 Professional e Ultimate (32bit o 64 bit)
- Microsoft® Windows 8 Pro e Enterprise (32bit o 64 bit)

Assistenza Libellula

Al tuo servizio, sempre e come serve

Disponibilità, precisione nelle risposte, capacità di individuare rapidamente le eventuali aree critiche e di proporre le giuste soluzioni: questi i valori guida del nostro servizio di assistenza.

Assistenza Libellula: una risposta rapida, efficiente ed efficace.

L'assistenza Libellula è fruibile attraverso 3 tipologie di contratto, a seconda dell'esigenza del cliente. Ogni cliente sceglie il servizio di assistenza più consono alla propria struttura ed al proprio modello organizzativo: Libellula assicura sempre la risoluzione dei problemi.

**Nessun rimando, nessun ritardo.
Solo soluzioni.**

SIMPLE

- ✓ Assistenza Telefonica
- ✓ Servizio Fax
- ✓ Assistenza Email
- ✓ Servizio Chat

TOP

- ✓ Assistenza Telefonica
- ✓ Servizio Fax
- ✓ Assistenza Email
- ✓ Servizio Chat
- ✓ OneClic.SUPPORT

PREMIUM

- ✓ Assistenza Telefonica
- ✓ Servizio Fax
- ✓ Assistenza Email
- ✓ Servizio Chat
- ✓ OneClic.SUPPORT
- ✓ Customer PORTAL
- ✓ Aggiornamenti e Sconti

Servizi

La nostra assistenza, con il mezzo che preferisci

Il nostro servizio di assistenza è attivo nei giorni lavorativi, a totale disposizione dei nostri utenti e con il mezzo preferito dal cliente: telefono, mail, chat, fax, teleassistenza, VoIP.

Ogni mezzo garantisce risposte rapide ed esaustive, sempre fornite da personale esperto che opera internamente all'azienda.

1 solo gesto, tutto il supporto che ti serve.



Assistenza Telefonica

Con 1 telefonata subito le tue risposte: un operatore esperto è al tuo servizio in tempo reale per risolvere i tuoi dubbi e le tue problematiche.



Assistenza Email

I nostri operatori sono sempre disponibili e rispondono alle mail in maniera completa e veloce. Un servizio assicurato, una risposta precisa, senza perdite di efficienza.



Chat con i nostri operatori

Una chat professionale per una risposta immediata. Un servizio eccellente, che non ti lascia mai senza risposta.



Servizio Fax

Un servizio fax per le tue esigenze meno urgenti. Ogni fax riceve una risposta completa e veloce. Un servizio garantito, senza perdite di efficienza.



OneClic.SUPPORT

Un servizio di assistenza tramite connessione sicura a internet: il nostro tecnico opera direttamente sul tuo computer, per una risoluzione immediata di tutte le problematiche.



Customer Portal

L'assistenza Libellula si può utilizzare anche attraverso il nuovo portale, a cui accedere tramite il sito www.libellula.eu. Per risolvere ogni tipo di problema tecnico, il nostro portale consente l'accesso diretto al servizio tramite la modalità preferita. Una grande innovazione per i nostri clienti più esigenti.

Libellula Univers

La risposta software al mondo della lamiera

Dal taglio alla gestione della produzione.

Tutte le esigenze degli operatori del settore trovano nei nostri software la risposta più appropriata, veloce e sicura.

Libellula: il primo software tutto italiano, tutto sviluppato internamente, tutto ampiamente testato e garantito.

Sicurezza, affidabilità e certezza di risultato.

I nostri professionisti, ingegneri e analisti programmatori studiano i prodotti per rispondere a tutte le problematiche del settore.

I nostri sistemi software vengono introdotti sul mercato solo dopo aver superato numerosi test di sicurezza, efficienza ed affidabilità e dopo aver verificato che tutte le esigenze dei clienti siano soddisfatte.

Perchè per noi la piena soddisfazione del cliente è l'obiettivo più grande.

Un' operatività al massimo delle performance.

S.I. Engineering ti assicura elevate performance operative e soprattutto ti consente la massima efficienza nelle varie fasi del processo:

- tempi di importazione molto rapidi, anche con il sistema drag & drop. Con 1 solo clic l'importazione è fatta
- minor sfrido di lamiera nell'esecuzione del nesting, per ottimizzare i tuoi costi
- tempi di programmazione rapidissimi, per ottimizzare il tuo tempo e la tua gestione operativa
- controllo in tempo reale delle tue commesse; per un work in progress veloce, puntuale e soprattutto corretto.

**S.I. Engineering:
un universo di interattività,
di integrazione e di automatizzazione.**

Libellula Univers

Libellula Univers by S.I. Engineering

Taglio
Laser - Plasma/ossitaglio - Water Jet

Libellula.CUT

Libellula.CUT è il nuovo, efficace e ancora più semplice e veloce sistema di programmazione per macchine laser, plasma, ossitaglio, water jet.

Dal cad 3D allo sviluppo piano

Libellula.UNFOLD

Libellula.UNFOLD permette di importare velocemente particolari 3D disegnati con sistemi CAD, convertirli e calcolarne lo sviluppo piano.

Progettazione 3D

Libellula.CAD

Libellula.CAD è il sistema di progettazione 3D dell'Universo Libellula.

Canalisti

mod.HVAC

mod.HVAC è una libreria di figure parametriche per condizionamento e aspirazione.

Editor Grafici

Libellula.3D-EDIT

Libellula.3D-EDIT è un potente, quanto efficace, editor grafico per le macchine laser con 5 e 6 assi.

Preventivi veloci

Libellula.BUDGET

Modulo per la generazione automatica di preventivi.

Punzonatrici

Libellula.PUNCH

Libellula.PUNCH consente la gestione ottimale delle macchine punzonatrici.



S.I. Engineering

Dal 1988, in tutto il mondo



Leader mondiale del CAM, del nesting e delle soluzioni PCS per la lavorazione della lamiera, S.I. Engineering è il partner privilegiato di più di 12.000 clienti nel mondo.

Le industrie leader nei settori aerospaziale, automotive, navale, nonché i più grandi costruttori di macchine utensili, trovano in S.I. Engineering la risposta alle esigenze di ottimizzazione e innovazione, oggi indispensabili per continuare ad essere leader.

I nostri professionisti, ingegneri e analisti programmatori studiano i prodotti per rispondere a tutte le problematiche del settore.

I nostri sistemi software vengono introdotti sul mercato solo dopo aver superato numerosi test di sicurezza, efficienza ed affidabilità e dopo aver verificato che tutte le esigenze dei clienti siano state soddisfatte.

Perchè per noi, la piena soddisfazione del cliente è l'obiettivo più grande.

I nostri numeri

I nostri numeri non scherzano

+12.000 

Il numero di clienti soddisfatti nel mondo.

+60 

I paesi nel mondo in cui siamo presenti.

+16.200 

Il numero di licenze vendute nel mondo.

+30.000 

Il numero di macchine interfacciate.

76 

I professionisti,
tecnici e analisti programmatori
al servizio del cliente.

100%

Soddisfazione del cliente garantita.



I nostri partner:
Rivoira
Prima Power
Microsoft
molti altri.



Libellula s.r.l.

Via Savigliano 6/B/1 12062 Cherasco (CN) Italy

T: +39 0172 491834 F: +39 0172 457970

W: libellula.eu

