

# Libellula.3D-EDIT

*Editor linguaggio Gcode a bordo macchina*

Libellula.3D-EDIT è un editor Gcode progettato e sviluppato in stretta collaborazione PrimaPower per tutte le macchine da taglio della linea "Rapido" e "Optimo"

Libellula.3D-EDIT visualizza, partendo da un programma Gcode, i percorsi di taglio, consente le eventuali correzioni tramite una intuitiva maschera di editor, permette la simulazione del part-program e può generare un nuovo listato contenente le modifiche.

L'intuitiva interfaccia di Libellula.3D-EDIT è stata progettata e sviluppata per essere installata a bordo macchina su CNC touchscreen.

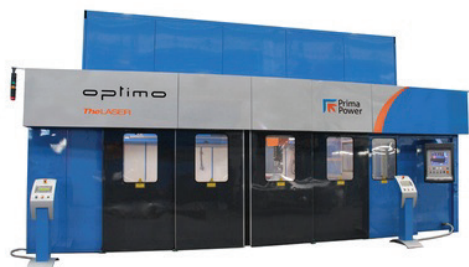
**Libellula.3D-EDIT consente:**

**La visualizzazione del particolare in 3D con il percorso di taglio ed il modello della testa della macchina.**

**Lanciare una simulazione accurata della sequenza di taglio**

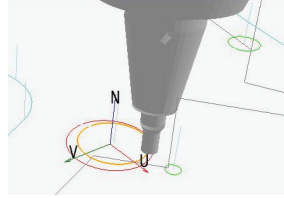
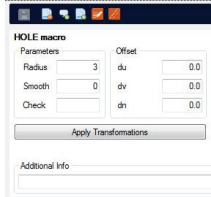
**Una profilazione utenti abilitati alla visualizzazione e/o alla modifica dei percorsi di taglio.**

**La correzione di eventuali errori sui percorsi di taglio "on the fly" direttamente a bordo macchina.**



# Libellula.3D-EDIT

Editor linguaggio Gcode a bordo macchina



Libellula.3D-EDIT consente di visualizzare tutti gli elementi necessari ad ottimizzare ulteriormente il percorso di taglio:

- Il pezzo in 3D del particolare
- il modello della testa della macchina
- il percorso di taglio
- l'elenco dei comandi azionabili
- il programma utente
- i simboli relativi alle pinze

Operazioni di modifica del part program  
Con Libellula.3D-EDIT oltre a selezionare e visualizzare, è possibile modificare le seguenti istruzioni Gcode:

**G01:** movimento lineare  
**G00:** movimento rapida  
**G104:** movimento circolare  
**\$(APPROACH\_MC):** avvicinamento al pezzo  
**\$(RETRACT\_MC):** allontanamento dal pezzo  
**Macro geometriche:**  
**\$(HOLE); \$(HOLE\_WELD); \$(POLY); \$(SLOT); \$(RECT); \$(Keyhole)**  
**\$(WORK\_ON):** inizio taglio o cambio parametri  
**\$(WORK\_OFF):** fine lavorazione di taglio  
**\$(WELD\_ON):** inizio saldatura o cambio parametri  
**\$(WELD\_OFF):** fine lavorazione di saldatura  
**\$(ACCURACY):** selezione livello dinamica del programma di lavoro  
**\$(HOLE\_ACCURACY):** selezione precisione per l'esecuzione dei fori

linee di commento

È inoltre consentito:  
cancellare una o più istruzioni  
posizionare gli assi A e B della testa  
effettuare la traslazione percorso

## Caratteristiche Hardware specifiche

Le caratteristiche HW della console della macchina su cui dovrà essere installato questo editor grafico devono essere:

CPU Pentium M 1.4 GHz  
Chip grafico 855GM  
Memoria 1Gb  
40 Gb hard disk  
S.O. XP Embedded (basato su Win XP Professional SP3)



**Prima Power**

Via Antonelli, 32 - 10097 COLLEGNO (TO) Italia  
Tel: +39.011.41.031 Fax: +39.011.411.28.27 E-mail: it.sales@primapower.com



**S.I. Engineering Group**

via Savigliano 6/B/1 - 12040 Roreto di Cherasco (CN) - Italia  
Tel: +39 0172 491834 - Fax: +39 0172 457970 - Email: info@solinf.it